

扬州市管件厂有限公司
突发环境事件应急预案及风险评估主要信息

扬州市管件厂有限公司
二〇二二年十一月

根据关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知环发[2015]4号第七条，企事业单位应急预案报备前应当主动公开与周边可能受影响的居民、单位、区域环境等密切相关的环境应急预案信息。因此我公司公示应急预案（含风险评估）主要信息如下。

1 风险评估报告信息：

1.1 企业概况

扬州市管件厂有限公司成立于1993年12月8日，位于宝应县开发区泰山东路66号，企业现有员工150人，主要从事管件加工销售。2016年12月编制了《年产4000吨不锈钢管件、合金钢管件3500吨、碳钢管件7000吨、特材管件500吨项目环境影响报告表》，2017年3月21日通过了宝应县环保局审批（宝环审批〔2017〕38号）。企业排污许可证编号为91321023101043960E001W。

企业基本情况见表1。

表1 公司基本情况汇总表

单位名称	扬州市管件厂有限公司		
单位地址	宝应县经济开发区泰山东路66号	所在市	扬州市宝应县
企业性质	有限责任公司	所在街道（镇）	/
法人代表	周家峰	所在社区（村）	/
信用代码	91321023141043960E	邮政编码	225800
联系电话	13705255101	职工人数	150
企业规模	小型	占地面积	105亩
主要原料	钢板、钢管、焊条等	所属行业	其他未列明金属制品制造 C3399
主要产品	不锈钢管件、合金钢管件、碳钢管件、特材管件	经度坐标	119°21'36.529"
联系人	问林先	纬度坐标	33°15'19.519"

联系电话	13705255101	历史事故	无
------	-------------	------	---

1.2 涉及环境风险物质情况

1.2.1 主要原辅材料

公司主要原辅材料见下表。

表 2 主要原辅材料情况表

序号	名称	消耗量	包装规格	备注
1	钢板、钢管	15800t/a	/	/
2	焊条	0.2 t/a	/	/
3	硝酸	3t/a	50kg/桶	纯品为无色透明发烟液体，有酸味。相对密度(水=1)1.50(无水)；相对密度(空气=1)2.17。熔点-42°C/无水 沸点：86°C/无水用途极广，主要用于化肥、染料、国防、炸药、冶金、医药等工业。与水相容性质稳定
4	氢氟酸	1t/a	25kg/桶	无色透明有刺激性臭味的液体。沸点 120°C(35.3%)。熔点 -83.1°C(纯)。相对密度(水=1)1.26(75%)；相对密度(空气=1)1.27。与水混溶。性质稳定。作分析试剂、高纯氟化物的制备、玻璃蚀刻及电镀表面处理等
5	天然气	50000m ³ /a	/	/
6	氢氧化钠	2t/a	0.2kg/瓶	氢氧化钠，化学式为 NaOH，俗称烧碱、火碱、苛性钠，为一种具有强腐蚀性的强碱，一般为片状或颗粒形态，易溶于水(溶于水时放热)并形成碱性溶液
7	切削液	0.2t/a	25kg/桶	混合物，黄色液体
8	液压油	2t/a	200kg/桶	琥珀色液体，相对密度 0.881
9	水性漆	3t/a	15kg/20kg 桶	半流体状、油脂味，闪点 132°C，难溶于水，可溶于有机溶剂，组分：松香改性酚醛树脂 30%，植物油 30%，高沸点石油溶剂 20%，颜料 15%，助剂 5%

1.2.2 污染产生及治理情况

一、废气

本项目废气为热处理炉燃烧废气、焊接废气、抛丸废气、打磨废气、酸洗废气、刷漆废气。各废气治理措施和排气筒高度见表 3。

表 3 企业废气汇总表

污染物名称	处理设施	排气筒参数
-------	------	-------

热处理炉燃烧天然气废气	颗粒物	/	H=15m; D=0.4m; T=100°C (2根)
	SO ₂	/	
	NO _x	/	
焊接废气	颗粒物	移动式焊烟净化器	无组织排放
抛丸废气	颗粒物	布袋除尘器	H=15m; D=0.4m; T=20°C (1根)
打磨废气	颗粒物	布袋除尘器	H=15m; D=0.4m; T=20°C (1根)
酸洗废气	氟化物	碱液喷淋	H=15m; D=0.4m; T=20°C (1根)
	氮氧化物		
刷漆废气	非甲烷总烃	活性炭吸附	H=15m; D=0.4m; T=20°C (1根)

二、废水

项目废水主要为生活污水和生产废水，污水实行分质处理。含第一类污染物生产废水经车间污水处理装置处理达标后和经化粪池预处理后的生活污水一起排入市政污水管网，送宝应县第二污水处理厂集中处理，尾水排入宝射河。

三、固废

本项目产生的固体废物包括下脚料、除尘器集尘、废液压油、酸洗废液废渣、废油漆桶、废活性炭、污水处理站污泥和职工的生活垃圾等。

表4 企业固体废物汇总表

编号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 t/a
1	下脚料	一般固废	切割、焊接、坡口	固	不锈钢、焊渣	/	/	/	790
2	除尘器集尘		抛丸	固	铁屑	/	/	/	1.4
3	酸洗废液废渣	危险废物	酸洗	液	硝酸、氢氟酸	T/C	HW17	336-064-17	2.2
4	废液压油		机械设备使用	液	矿物油	T、I	HW08	900-218-08	1

5	污水处理站 污泥		污水处理	固	泥	T/C	HW17	336-064-17	1.8
6	废活性炭		废气处理	固	活性炭	T	HW49	900-039-49	0.6
7	废油漆桶		刷漆	固	铁桶、油漆	T/IN	HW49	900-041-49	0.6
8	生活垃圾	一般固废	职工生活	固	废纸等	/	/	/	13.5

1.3 环境风险识别

1.3.1 物质风险识别

1.3.1.1 识别标准

(1) 危险性标准

物质危险性标准见表 5。

表 5 物质危险性标准

物质类别	等级	LD ₅₀ (大鼠经口) mg/kg	LD ₅₀ (大鼠经皮)mg/kg	LC ₅₀ (小鼠吸入, 4 小时) mg/L
有毒物质	1	<5	<1	<0.01
	2	5<LD ₅₀ <25	10<LD ₅₀ <50	0.1<LC ₅₀ <0.5
	3	25<LD ₅₀ <200	50<LD ₅₀ <400	0.5<LC ₅₀ <2
易燃物质	1	可燃气体—在常压下以气态存在并与空气混合形成可燃混合物；其沸点（常压下）是 20℃ 或 20℃ 以下的物质		
	2	易燃液体—闪点低于 21℃，沸点高于 20℃ 的物质		
	3	可燃液体—闪点低于 55℃，压力下保持液态，在实际操作条件下（如高温高压）可以引起重大事故的物质		
爆炸性物质	在火焰影响下可以爆炸，或者对冲击、摩擦比硝基苯更为敏感的物质			

注：[1]有毒物质判定标准序号为 1、2 的物质，属于剧毒物质；符合有毒物质判定标准序号 3 的属于一般毒物。[2]凡符合表中易燃物质和爆炸性物质标准的物质，均视为火灾、爆炸危险物质。

(2) 临界量

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 的标准，判定公司所涉及的危险物质临界量标准，见表 6。

表 6 危险性临界量标准

序号	物质名称	临界量 Q (t)
1	硝酸	7.5

序号	物质名称	临界量 Q (t)
2	氢氟酸	1
3	天然气	10
4	氢氧化钠	50
5	液压油	2500
6	松香改性酚醛树脂	200
7	含总铬、总镍的酸洗废液废渣、污水处理站	0.25
8	危险废物（酸洗废液废渣、废液压油、污水	50

1.3.1.2 危险特性判断

(1) 根据《建设项目环境风险评价技术导则》，公司所涉及的危险化学品属有毒物质的有一般毒性物质机油、均染剂、危险废物（废过滤棉、废活性炭、废油墨桶）。无易燃易爆气态物质。无可燃液体物质。

(2) 根据《易制毒化学品管理条例》国务院第 445 号令，公司无易制毒化学品。

(3) 根据《危险化学品目录》（2015 版），公司无剧毒化学品。

(4) 根据《易制爆危险化学品目录》（2017 版），公司无易制爆危险化学品。

公司易燃易爆、有毒有害物质一览表见下表 7。

表 7 公司易燃易爆、有毒有害物质一览表

类别		物质
有毒物质	剧毒物质	/
	一般毒物	硝酸、氢氟酸、氢氧化钠、酸洗废液废渣、废液压油、污水处理站污泥、废活性炭、松香改性酚醛树脂等
易燃物质	易燃物质	天然气
	可燃物质	液压油、废液压油、废活性炭
爆炸性物质		/

1.3.2 生产过程潜在危险性识别

生产过程中潜在的危险性包括生产运行、储运过程、三废处置过程、环境自然灾害等潜在的危险性。

1.4 现有环境风险防控与应急措施情况

企业目前已采取的风险防范措施一览表见下表 8。

表 8 公司已采取的风险防控措施

评估指标	调查结果
截流措施	化学品放于危化品库内、并分类分区存放，危废存放于危废库内、并分类分区存放； 企业雨排水管道与污水管道不发生窜漏
雨水排水风险系统防控措施	1) 厂区内雨污分流 2) 公司雨水系统外排总排口有专人负责在紧急情况下封堵雨水排口，防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境
废水排放去向	厂区生产废水经厂区污水处理站处理与经化粪池处理后的生活污水一并接管至市政污水管网，送宝应县第二污水处理厂集中处理
厂内危险废物环境管理	厂内已设置一座危废库，并设有环氧地坪、导流沟、防渗漏托盘
近 3 年内突发环境事件发生情况	未发生过突发水/大气环境事件

1.5 企业应急组织机构、应急资源

1.5.1 企业应急组织机构

发生突发环境事件时，公司根据事件的具体情况成立应急处置组、环境保护组、应急保障组三个工作小组。公司应急组织机构图见图 1。

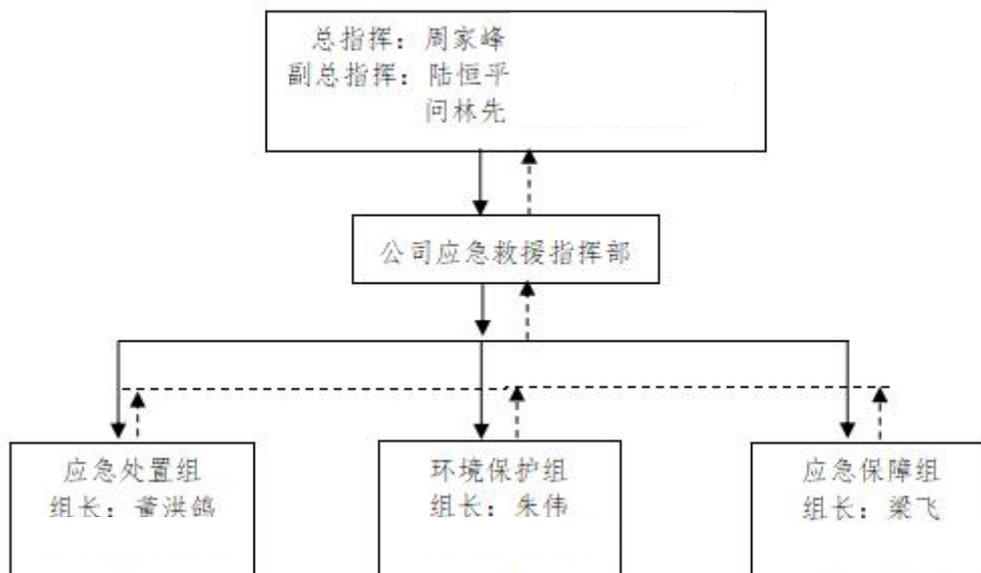


图 1 公司应急组织机构图

1.5.2 企业应急资源

扬州市管件厂有限公司应急物资情况详见表 9。

表 9 企业应急物资表

类别	物资名称	数量	位置	管理责任人及联系电话
消防工具	室内消火栓箱	3 个	车间	问林先 xxx
	室外消火栓	3 个	厂区内	
	手提式灭火器	50 个	各车间	
应急处置和洗消工具	手电筒	1 个	仓库	
	黄沙	1 桶	仓库	
	消油剂	1 桶	仓库	
	熟石灰	1 桶	仓库	
警戒通讯工具	扩音器	1 个	仓库	
	电话、对讲机	2 个	仓库	
安全防护工具	硅胶防毒半面罩	10 个	仓库	
	安全帽	9 个	仓库	
	防护面罩	3 个	仓库	
急救器材	急救医疗箱	1 个	仓库	
监控设施	视频监控	85 个	厂区内	

1.6 企业突发环境事件风险等级

以企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险等级高者确定企业突发环境事件风险等级，本企业突发大气环境事件风险等级表征为一般，突发水环境事件风险等级为较大。由于同时涉及突发大气和水环境事件风险，风险等级表征为：“较大[一般-大气(Q0)+较大-水(Q1-M2-E2)]”。

扬州市管件厂有限公司近三年内未因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚的企业，因此不需要在已评定的突发环境事件风险等级基础上调高一级，仍为较大环境风险。

风险等级表征为：“较大[一般-大气(Q0)+较大-水(Q1-M2-E2)]”。

2 应急预案信息：

2.1 突发环境事件类型

根据环境风险评估报告及对同类企业的类比调查、生产过程中各个工序的分析，针对已识别出的危险因素和危险物质，确定公司环境风险事故类型为：废水事故排放、废水泄漏、废气事故排放、危险化学品或危险废物泄漏等事故，包括自然灾害（如地震、洪水、台风）、区域疫情等引起的事故风险。扬州市管件厂有限公司可能引发的或次生突发环境事件的情景及防控措施如表 10 所示。

表 10 突发环境事件情景分析

事故类型	事件情景	风险单元	污染途径	防控措施
火灾事故引发的污染	发生火灾事故	原料包装袋、管线、危废暂存库、废气处理设施	火灾造成物料泄漏，泄漏污染物进入外环境，造成地表水、地下水污染；消防废水等进入外环境造成水体污染；燃烧产生的有毒有害烟气扩散造成大气污染。	安装视频监控，配有灭火器等应急物资。
化学品及危险废物泄漏事故	化学品及危险废物发生泄漏或遗撒	化学品及危险废物收集、暂存及转运的整个过程	泄漏的化学品及危险废物进入外环境污染地表水、地下水和土壤。若泄漏的危险废物引发火灾事故，则会造成次生污染。	严格按照相关法规和规范对危险废物进行管理，建有危废暂存库单独存放，防渗、防雨，安装有视频监控。
治污设施运转不正常	废气、废水处理设施故障	废气、废水处理设施	超标的废气进入大气，造成局部空气质量下降；超标的废水进入水环境，造成水环境质量下降。	采取启用备用设施、减少或停止废气、废水排放等措施。
各种自然灾害、极端天气或不利气象条件	地震、台风、暴雨等自然灾害导致等泄漏	仓库、生产车间	事故废水不能有效收集，有毒有害物质进入大气、水、土壤造成污染。	加强管理和巡检，做好停止生产的措施。

2.2 应急预案体系

扬州市管件厂有限公司需发布预警突发环境应急预案体系见图 2。

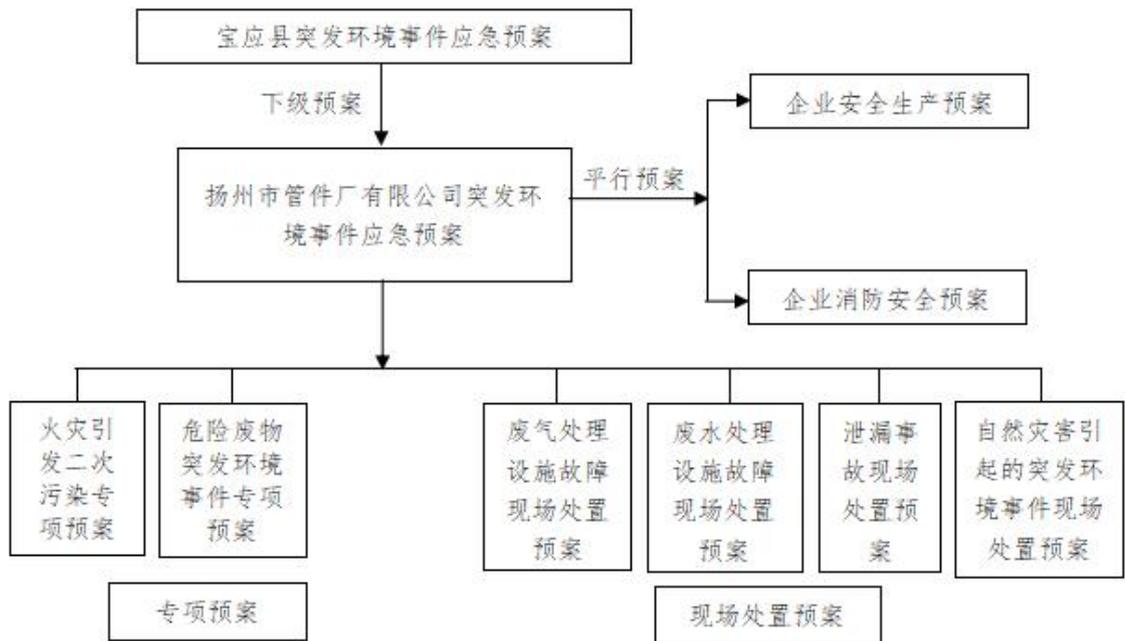


图 2 公司突发环境应急预案体系图

2.3 监控预警

扬州市管件厂有限公司在各主要环境风险源处均采取了相应的监控与预防措施，公司主要风险源采取的预防措施见表 11。

表 11 主要环境风险源预防措施

主要环境风险源	监控措施	预防措施
危化品库	装有摄像头监控设施,与公司监控室联网监控	(1) 配置灭火器; (2) 制定安全管理制度,配置黄沙、熟石灰、灭火等装置和设施;
酸洗房	暂未设置监控设施	(1) 配备熟石灰、黄沙等应急物资; (2) 配备专人负责酸洗房的日常操作与巡查。
危废库	内部、外部装有摄像头监控设施,与公司监控室联网监控	(1) 采用防腐防渗设计、分类储存,设立鲜明的标志,制定安全管理制度,对危险固废进行贮存与运输的管理; (2) 配置相应的灭火装置和设施。
污水处理设施	暂未设置监控设施	每天有专门负责人对废气处理设施进行巡检,保证其工作期间正常运行

2.4 环境应急响应

2.4.1 响应程序

公司响应程序包括响应分级、应急启动、应急处置等程序，突发环境事件响应程序图见图 3。

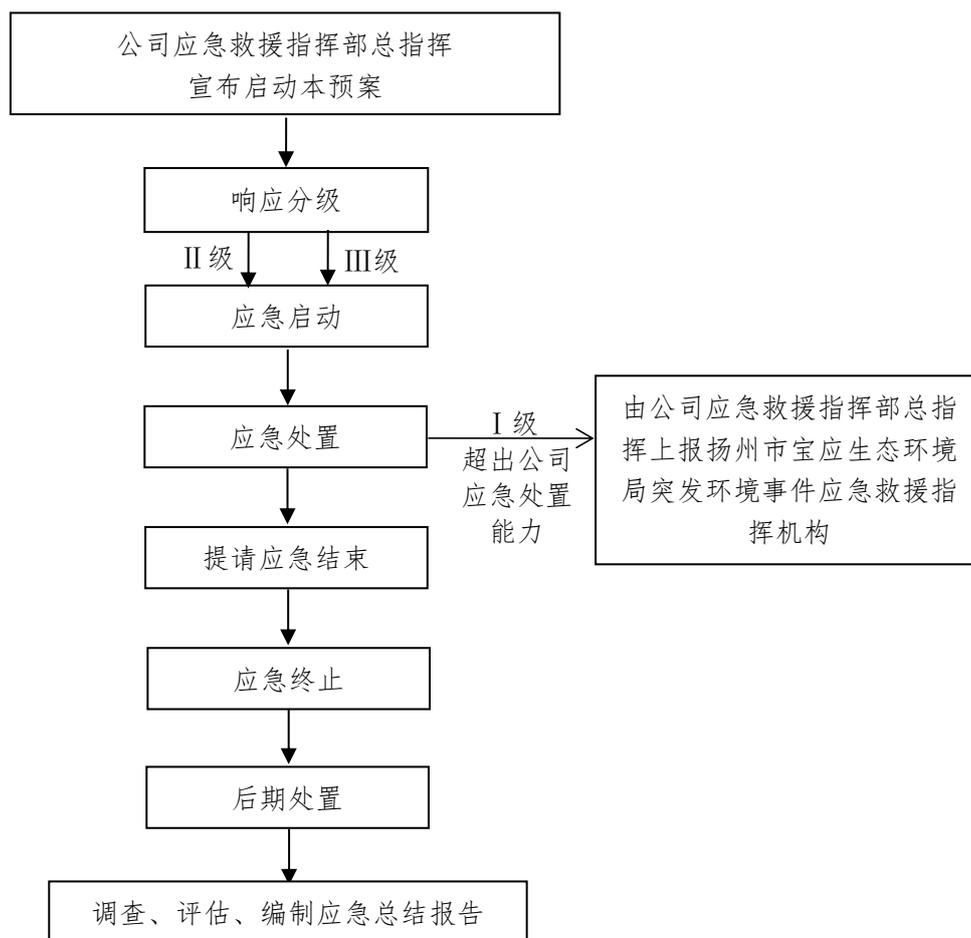


图 3 应急响应程序图

2.4.2 响应分级

针对突发环境事件严重性、紧急程度、危害程度、影响范围、公司内部控制事态的能力以及需要调动的应急资源，将突发环境事件应急响应由低到高分为两级，分别为III级（一般环境污染事件）、II级（较大环境污染事件）、I级（重大环境污染事件）。

2.5 预案管理

2.5.1 预案培训

1、公司内部培训

依据对本企业单位员工、周边工厂企业、人员情况的分析结果，明确培训如下内容：本公司事故应急救援和突发环境事故处理的人员培训分二个层次开展。

(1) 车间、班组级

车间、班组级是及时处理事故、紧急避险、自救互救的重要环节，同时也是事故及早发现、及时上报的关键，一般危险化学品事故在这一层次上能够及时处理而避免，对班组职工开展事故急救处理培训非常重要。每年开展一次。

(2) 公司级

由厂长、车间主任、安技员等组成，成员能熟练使用现场装备、设施对事故进行可靠控制。它是应急指挥部与操作者之间的联系，同时也是事故得到及时可靠处理的关键。每年进行一次。

2.5.2 应急演练

2.5.2.1 演练范围与频次

(1) 公司级演练

由应急救援指挥部组织的演练，主要是针对本预案全部或大部分应急功能进行的综合性的应急演练，需要多部门相互协作进行演习，每年至少进行1次。具体的演习计划由安环部负责拟制。重点针对公司化学

品泄漏或者火灾爆炸导致的污染进行演练。公司 2022 年演练计划见表 12。

表 12 公司 2022 年应急演练计划

序号	演练类型	演练内容	计划时间
1	突发环境事件应急演练	硝酸泄露应急演练	2022.8

(2) 配合政府部门演练

由政府有关部门组织进行，企业应急领导小组成员参加，相关部门人员参加配合，频次不确定。

2.6 预案的评估修订

2.6.1 预案评估

公司经演练后进行讲评和总结，及时发现事故应急预案集中存在的问题，并从中找到改进的措施。

①发现的主要问题；②对演练准备情况的评估；③对预案有关程序、内容的建议和改进意见；④对在训练、防护器具、抢救设置等方面的意见；⑤对演练指挥部的意见等。

2.6.2 应急预案的修订

公司根据环境应急预案的实际情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。

(1) 有下列情形之一的，及时修订：

突发环境事件应急预案每三年至少修订一次；有下列情形之一的，环境应急预案应当及时进行修订：

①面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；

②应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；

③环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；

④重要应急资源发生重大变化的；

⑤在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；

⑥其他需要修订的情况。对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤进行。对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

(2) 应急预案更改、修订程序

应急预案的修订由公司环保部根据上述情况的变化和原因，向公司领导提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

2.6.3 预案的实施和生效时间

本预案自发布之日起实施。预案批准发布后，由公司安环部组织落实预案中的各项工作，进一步明确各项职责和任务分工，加强应急知识的宣传、教育和培训，定期组织应急预案演练，实现应急预案持续改进。

2.7 应急处置卡

表 13 废气处理装置故障环境应急处置卡

卡片名称	废气处理装置故障应急处置卡	
适用岗位	废气处理装置	
风险评估	<input type="checkbox"/> 污水漫溢 <input type="checkbox"/> 水体超标 <input checked="" type="checkbox"/> 废气超标 <input type="checkbox"/> 土壤污染 <input type="checkbox"/> 地下水污染 <input type="checkbox"/> 其他：火灾事故	
处置装置	<input type="checkbox"/> 潜水泵 <input type="checkbox"/> 沙袋 <input type="checkbox"/> 吸油棉 <input checked="" type="checkbox"/> 水桶 <input type="checkbox"/> 围栏 <input checked="" type="checkbox"/> 活性炭 <input checked="" type="checkbox"/> 其他：布袋	
启动条件	废气处理装置故障	
应急处置程序	应急步骤与动作	
	一、非正常排放	
	①应急保障组应迅速控制现场，令故障设备所在车间停止生产，防止废气继续扩散	
	②现场人员发现废气处理系统突发事件后，必须在第一时间向安环部报告，同时通知公司应急救援指挥部	
	③应急处置组人员穿戴防护用品等检查废气处理系统失灵突发原因，对废气处理设施损坏部件进行维修或更换，如废气处理设施需要建设施工单位进行维修，立即联系设备建设单位以快速到现场维修	
	④环境保护组人员应迅速展开突发事件调查、查明事件原因、影响程度等，并对实际情况做纪录	
终止条件	废气处理设施运行正常，事故状态解除	
注意事项	防止烫伤或中毒	
应急联系电话		
一级	周家峰 xxx	
二级	问林先 xxx	
	扬州市管件厂有限公司	

表 14 废水事故排放突发环境事件应急处置卡

卡片名称	废水事故排放引起的突发环境事件应急处置卡	
适用岗位	污水总排口	
风险评估	<input checked="" type="checkbox"/> 污水漫溢 <input checked="" type="checkbox"/> 水体超标 <input type="checkbox"/> 废气超标 <input checked="" type="checkbox"/> 土壤污染 <input checked="" type="checkbox"/> 地下水污染 <input type="checkbox"/> 其他：	
处置装置	<input type="checkbox"/> 潜水泵 <input checked="" type="checkbox"/> 沙袋 <input type="checkbox"/> 吸油棉 <input checked="" type="checkbox"/> 水桶 <input type="checkbox"/> 围栏 <input type="checkbox"/> 活性炭 <input checked="" type="checkbox"/> 其他：切换阀	

启动条件	废水处理装置故障出现超标排放等突发环境事件	
应急处置程序	应急步骤与动作	责任单位
	①应急指挥部安排工人值班定期巡查，负责厂内的污水管网、切换阀的布置、检查等工作，若污水管网出现破裂，先进行排查，若能立即排查出破裂管道，立即更换，若无法排查，立即通知应急指挥部；若废水出现超标排放时，及时关闭厂区雨水、污水排口切换阀，立即通知应急指挥部，召集应急人员进行应急处理。	扬州市管件厂有限公司
	②应急处置组及时对破损的污水管网进行更换，将废水泵入事故池。	
	③应急保障组做好事故现场配合处置工作，负责物资供应，确定警戒区域，严格控制非抢险人员进入，严禁车辆通行和禁止一切火源，及时对受伤人员进行现场急救；	
④环境保护组适当调整工艺参数，加大处理水量，确保污水达标排放。		
终止条件	废水处理装置正常运行	
注意事项	防止废水渗漏	
应急联系电话		
一级	周家峰 xxx	
二级	闫林先 xxx	

表 15 危化品品库、危废库、酸洗房泄漏、火灾环境应急处置卡

卡片名称	化学品库、防爆柜泄漏、火灾环境应急处置卡	
适用岗位	危化品库、危废库、酸洗房	
风险评估	<input type="checkbox"/> 污水漫溢 <input type="checkbox"/> 水体超标 <input type="checkbox"/> 废气超标 <input checked="" type="checkbox"/> 土壤污染 <input checked="" type="checkbox"/> 地下水污染 <input checked="" type="checkbox"/> 其他：火灾事故	
处置装置	<input type="checkbox"/> 潜水泵 <input checked="" type="checkbox"/> 沙袋 <input checked="" type="checkbox"/> 熟石灰 <input checked="" type="checkbox"/> 水桶 <input type="checkbox"/> 围栏 <input type="checkbox"/> 活性炭 <input checked="" type="checkbox"/> 其他：灭火器、消防栓	
启动条件	硝酸、氢氟酸、废液压油泄漏、火灾	
应急处置程序	应急步骤与动作	责任单位
	一、泄露	扬州市管件厂有限公司
	①现场人员如发现硝酸、氢氟酸、废液压油等有少量泄漏现象，立即穿好个人防护、查找泄漏源，对泄漏源进行封堵。 ②现场人员如发现硝酸、氢氟酸、废液压油等有大量泄漏现象，立即穿好个人防护、查找泄漏源，对泄漏源进行封堵。同时通知公司应急救援指挥部；	

序	③应急保障组做好事故现场配合处置工作，负责物资供应，确定警戒区域，严格控制非抢险人员进入，严禁车辆通行和禁止一切火源，及时对受伤人员进行现场急救；
	④应急处置组立即组织人员关闭公司排水系统阀门，确保个人安全的情况下，组织现场处置，做好个人防护后进行洗消；环境保护组配合开展监测工作，做好现场记录。
	二、火灾、爆炸事故
	①现场人员发现危化品库、危废库内液压油及废液压油等发生火灾、爆炸事故，火灾情况下可立即使用灭火器灭火，爆炸情况下立即通知事故现场人员紧急疏散、撤离现场，集合地点位于公司南门
	②现场人员向总指挥报警，总指挥在知警后，立即通知应急小组赶赴事故现场，并在第一时间判断是否需要外部消防队支援，如需要，立即联系应急保障组通知外部消防队，应急保障组做好事故现场配合处置工作，负责物资供应。
	③应急处置组立即组织人员关闭公司排水系统阀门，确保个人安全的情况下，组织现场处置，做好个人防护后进行洗消。
	④环境保护组配合开展监测工作，做好现场记录
终止条件	泄漏的硝酸、氢氟酸、废液压油已全部收集并洗消完成或明火扑灭，事故状态解除
注意事项	防止烫伤或中毒
应急联系电话	
一级	周家峰 xxx
二级	问林先 xxx

表 16 自然灾害引起的突发环境事件应急处置卡

卡片名称	自然灾害引起的突发环境事件应急处置卡	
适用岗位	废水排口、废气排口	
风险评估	<input checked="" type="checkbox"/> 污水漫溢 <input checked="" type="checkbox"/> 水体超标 <input type="checkbox"/> 废气超标 <input checked="" type="checkbox"/> 土壤污染 <input checked="" type="checkbox"/> 地下水污染 <input type="checkbox"/> 其他：	
处置装置	<input type="checkbox"/> 潜水泵 <input checked="" type="checkbox"/> 沙袋 <input checked="" type="checkbox"/> 吸油棉 <input checked="" type="checkbox"/> 水桶 <input type="checkbox"/> 围栏 <input type="checkbox"/> 活性炭 <input checked="" type="checkbox"/> 其他：切换阀	
启动条件	台风、暴雨、地震等自然灾害可能引发公司废气超标排放、管道堵塞及河水倒灌等突发环境事件	
应 急 处	应急步骤与动作	责任单位
	①应急指挥部安排工人值班定期巡查，负责厂内的防台风暴雨工作的布置、检查等工作，负责落实厂内设备设施的加固、防护、排水防涝工作。若发现异常情况，立即通知应急指挥部，召集应急人员进行应急处理。负责人员安全防护设施的落	扬州市管件厂有限公司

置 程 序	实等工作。负责组织一支由员工组成的紧急抢险机动小组随时待命，作为处理紧急事件的预备队，由指挥部直接调遣。	
	②应急处置组检查厂区内废气处理装置、排水系统，如发现废气有超标现象，应立即通知生产部门停产，关闭风机，停止排放超标废气。如果有废水异常排放，应立即关闭厂区雨水、污水排口截止阀，防止堵塞及河水倒灌；检查厂区内设备设施加固防护情况，对路灯、绿化树木进行加固；室外电气设备加强防护，临时电线应拆除或切断电源。保持配电房、电缆沟内内干洁，防止积水。	
	③应急保障组做好事故现场配合处置工作，负责物资供应，确定警戒区域，严格控制非抢险人员进入，严禁车辆通行和禁止一切火源，及时对受伤人员进行现场急救；	
	④环境保护组适当调整工艺参数，加大处理水量，确保污水达标排放。	
终止条件	事故状态解除	
注意事项	防止烫伤或中毒	
应急联系电话		
一级	周家峰 xxx	
二级	问林先 xxx	