

宝应电器厂

突发环境事件应急预案及风险评估主要信息

宝应电器厂

二〇二二年十一月

根据关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知环发[2015]4号第七条，企事业单位应急预案报备前应当主动公开与周边可能受影响的居民、单位、区域环境

等密切相关的环境应急预案信息。因此我公司公示应急预案（含风险评估）主要信息如下。

1 风险评估报告信息：

1.1 企业概况

宝应电器厂始建于 1956 年，其性质为集体所有制，该厂于 70 年代初开始研发生产军工产品-自动保护开关，并陆续研制生产了信号枪按钮、工作灯、地面控制设备等军工产品，当时为了满足军工生产对企业性质的要求，经县计委批准，为宝应电器厂增设了宝应电工厂厂名，其性质为国有企业。

宝应电器厂原厂址位于宝应县东门大街 146 号，2017 年因宝应县县委、县人民政府为实施城区改建，改善居民居住条件，提升城市区域环境对东门社区旧城区进行改建，将宝应电器厂列为改建地之一，并以置换的形式为宝应电器厂另划新址，新置换的宝应电器厂位于江苏宝应经济开发区柳河路。搬迁前后，厂内的产品、产量均不改变，即厂内年产 3980 万只热保护器、2000 万只温控器、20 万只航空电器开关的生产能力。

宝应电器厂于 2017 年 4 月委托南京国环科技股份有限公司编制了《年产 6000 万只热保护器、温控器、航空电器开关项目环境影响报告表》，该项目于 2017 年 6 月 12 日获得原宝应县环境保护局批复（宝环审批[2017]76 号）。目前由于企业在设计规划过程中，企业规模、生产工艺、环境保护措施等发生变化，根据实际变更内容，与《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688 号）进行逐条对照、分析，属于污染影响类建设项目重大变动，对原环评重新报批，该项目于 2022 年 8 月 18 日获得扬州市生态环境局批复（扬环

审批（2022）01-29号）。目前公司正在进行竣工环保验收。

宝应电器厂拥有完整的底座清洗、组装、铆接、断线、焊接、环氧填封、激光印字等工艺，具有年产 6000 万只热保护器、温控器、航空电器开关（3980 万只热保护器、2000 万只温控器、20 万只航空电器开关）的生产能力。企业基本情况见表 1.1-1。

表 1.1-1 企业基本信息汇总表

单位名称	宝应电器厂		
单位地址	江苏宝应经济开发区柳河路 1 号	所在市	扬州市宝应县
企业性质	集体所有制	所在街道（镇）	江苏宝应经济开发区
法人代表	王**	所在社区（村）	/
法人代码	9132102371854447XA	邮政编码	225800
联系电话	***	职工人数	185
企业规模	小型	占地面积	17098 平方米
主要原料	环氧树脂胶、固化剂、120 号溶剂油、酒精、抛光膏、乳化油、机油、夹布胶木板、底座、零部件、导线、双金属片等	所属行业	C3899 其他未列明电气机械及器材制造
主要产品	热保护器、温控器、航空电器开关	经度坐标	119°20'37.9"
联系人	杨**	纬度坐标	33°15'29.4"
联系电话	***	历史事故	无

1.2 涉及环境风险物质情况

1.2.1 主要原辅材料

公司主要原辅材料见下表。

表 1.2-1 主要原辅材料情况表

名称	组份、规格	年用量 (t)	最大储存量+车 间在线量 (t)	包装/贮存		贮存、 使用地点	环境风险 物质类型
				类型	规格		
环氧树 脂胶	主要成分为 环氧树脂**	3.36	0.4（储存 0.2+在 线 0.2）	桶装	5kg/桶	2#厂房 1 楼 原料仓库、 防爆柜	水、大气 环境风险 物质
固化剂	主要成分为 环胺类	0.84	0.15（储存 0.075+ 在线 0.075）	桶装	5kg/桶		水、大气 环境风险 物质

抛光膏	**	0.006	0.006 (储存 0.003+在线 0.003)	箱装	0.5kg/箱	2#厂房1楼原料仓库	水、大气环境风险物质
120号溶剂油*	脂肪烃类化合物	0.36	1.2t (储存 1.08+在线 0.12)	桶装	120kg/桶	化学品库、防爆柜	水、大气环境风险物质
酒精	乙醇	0.06	0.024t (储存 0.012+在线 0.012)	桶装	12kg/桶	防爆柜	水、大气环境风险物质
乳化油	基础油、乳化剂、防锈剂、耦合剂	0.015	0.015t (在线 0.015)	桶装	15kg/桶	化学品库	水环境风险物质
机油	基础油、添加剂	0.01	0.01t (在线 0.01)	桶装	10kg/桶		水环境风险物质
底座	塑料	1320万只	400万只	袋装	1000只/袋	2#厂房1楼原料仓库	--
零部件	铜材	4920万只	1050万只	袋装	1000只/袋		
导线	金属	115万米+0.5	50万米+0.3	袋装	100米/袋		
双金属片	金属	2.5	1.5	袋装	10kg/袋		
套管	/	3980万只	3980万只	袋装	100只/袋		
弯角	金属	0.5	0.3t	袋装	10kg/袋		
铁棒	金属	0.5	0.3t	袋装	10kg/袋		
玻璃眼组件	塑料	0.3	0.2t	袋装	10kg/袋		
夹布胶木板	板材	1500张	1500张	箱装	10张/箱		
抛光盘	布	10个	10个	箱装	10个/箱		

1.2.2 污染产生及治理情况

(1) 废水

本公司产生的废水主要为生产废水（清洗废水、光饰废水）、生活污水等。本公司排水实施雨污分流。经沉淀池处理后的光饰废水上层清液和清洗废水、经化粪池预处理后的生活污水一并汇入宝应县第二污水处理厂处理，处理达标后，尾水排入宝射河。

(2) 废气

本公司产生的废气主要为调配、填封、固化工序产生有机废气，清洗/擦拭工序产生的有机废气，夹布胶木板加工工序产生的颗粒物。

各废气治理措施和排气筒高度见表 1.2-2。

表 1.2-2 企业有组织废气产生及处理情况

序号	产生工序	污染物	位置	防治措施	排气筒
1	环氧调配、填封、固化工序	VOCs	2#厂房	二级活性炭	DA001（15m）
2	清洗/擦拭工序	VOCs		二级活性炭	DA002（15m）
3	板材加工工序	颗粒物		阻燃滤筒除尘器	DA003（15m）

（3）固废

宝应电器厂产生的固体废物主要为：废抛光布盘、废 120 号溶剂油及废 120 号溶剂油渣、废 120 号溶剂油桶、废酒精瓶及擦拭棉球、废一次性杯、废包装桶、废机油、废乳化油和废活性炭、不合格产品、板材下脚料、金属边角料及毛刺沉淀物、职工的生活垃圾等。

废抛光布盘、废 120 号溶剂油及废 120 号溶剂油渣、废 120 号溶剂油桶、废酒精瓶及擦拭棉球、废包装桶、废一次性杯、废机油、废乳化油和废活性炭为危险废物，需委托有资质单位进行处理；不合格产品、板材下脚料、金属边角料及毛刺沉淀物外售给物资回收部门；员工产生的生活垃圾由环卫部门统一清运。

企业固体废物情况汇总见表 1.2-3。

表 1.2-3 企业固废产生情况汇总

编号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	属性	废物代码	产生量（t/a）	最大存储量（t/a）
1	废抛光布盘	清洗	固态	废溶剂油	危险废物	HW49 900-041-49	0.002	0.002
2	废 120 号溶剂油及废 120 号溶剂油渣	清洗	固态	废溶剂油		HW08 900-210-08	0.08	0.08
3	废 120 号溶剂油桶	擦拭	固态	废有机溶剂		HW49 900-041-49	0.03	0.03
4	废酒精瓶及擦拭棉球、废抹布	环氧填封	固态	废胶		HW06 900-402-06	0.008	0.008
5	废包装桶	环氧填封	固态	废胶		HW49 900-041-49	0.3	0.3

6	废一次性杯	设备维护	液态	矿物油		HW49 900-041-49	0.05	0.05
7	废机油	金属加工	液态	乳化油		HW08 900-214-08	0.01	0.01
8	废乳化油	废气处理	固态	活性炭、VOCs		HW09 900-006-09	0.015	0.015
9	废活性炭	清洗	固态	废溶剂油		HW49 900-039-49	5.1712	5.1712
10	不合格产品	测验	固态	废热保护器、废温控器	一般 固废	389-001-14	2.1	2.1
11	板材下脚料	夹布胶木板加工	固态	废板材		389-002-03	4.5	4.5
12	除尘器集尘	除尘装置	固态	粉尘		389-003-03	0.215	0.215
13	金属边角料及毛刺沉淀物	下料	固态	废铜材、废金属		389-004-10	1.7	1.7
14	生活垃圾	职工生活	固态	废纸、果皮等	一般 废物	/	27.75	0.1

1.3 环境风险识别

1.3.1 物质风险识别

1.3.1.1 识别标准

(1) 危险性标准

物质危险性标准见表 1.3-1。

表 1.3-1 物质危险性标准

物质类别	等级	LD ₅₀ (大鼠经口) mg/kg	LD ₅₀ (大鼠经皮)mg/kg	LC ₅₀ (小鼠吸入, 4 小时) mg/L
有毒物质	1	<5	<1	<0.01
	2	5<LD ₅₀ <25	10<LD ₅₀ <50	0.1<LC ₅₀ <0.5
	3	25<LD ₅₀ <200	50<LD ₅₀ <400	0.5<LC ₅₀ <2
易燃物质	1	可燃气体—在常压下以气态存在并与空气混合形成可燃混合物；其沸点（常压下）是 20℃或 20℃以下的物质		
	2	易燃液体—闪点低于 21℃，沸点高于 20℃的物质		
	3	可燃液体—闪点低于 55℃，压力下保持液态，在实际操作条件下（如高温高压）可以引起重大事故的物质		
爆炸性物质		在火焰影响下可以爆炸，或者对冲击、摩擦比硝基苯更为敏感的物质		

注：[1]有毒物质判定标准序号为 1、2 的物质，属于剧毒物质；符合有毒物质判定标准序号 3 的属于一般毒物。[2]凡符合表中易燃物质和爆炸性物质标准的物质，均视为火灾、爆炸危险物质。

(2) 临界量

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 的标准，判定公司所涉及的危险物质临界量标准，见表 1.3-2。

表 1.3-2 危险性临界量标准 （单位：t）

序号	物质名称	临界量 Q (t)
1	环氧树脂胶	50
2	固化剂	50
3	抛光膏	50
4	120 号溶剂油	50
5	酒精	500
6	乳化油	2500
7	机油	2500
8	危险废物（废抛光布盘、废 120 号溶剂油及废 120 号溶剂油渣、废 120 号溶剂油桶、废酒精瓶及擦拭棉球、废包装桶、废一次性杯、废机油、废乳化油、废活性炭）	50

1.3.1.2 危险特性判断

(1) 根据《建设项目环境风险评价技术导则》，公司所涉及的危险化学品次氯酸钠等属有毒物质的有一般毒性物质。

(2) 根据《易制毒化学品管理条例》国务院第 445 号令，公司易制毒化学品为盐酸、硫酸。

(3) 根据《危险化学品目录》（2015 版），公司无剧毒化学品，所涉及危险化学品：次氯酸钠、盐酸、硫酸。

(4) 根据《易制爆危险化学品目录》（2017 版），公司无易制爆危险化学品。

公司易燃易爆、有毒有害物质一览表见下表 1.3-3。

表 1.3-3 公司易燃易爆、有毒有害物质一览表

类别	物质
有毒物质	剧毒物质 /
	一般毒物 环氧树脂胶、固化剂、抛光膏、120 号溶剂油、酒精、乳化油、机油、危险废物（废抛光布盘、废 120 号溶剂油及废 120 号溶剂油渣、废 120 号溶剂油桶、废酒精瓶及擦拭棉球、废包装桶、废一次性杯、废机油、废乳化油、废活性炭）
易燃物	易燃气体 /

质	可燃气体	/
	易燃物质	环氧树脂胶、固化剂、120 号溶剂油、酒精、危险废物（废 120 号溶剂油及废 120 号溶剂油渣）
	可燃物质	危险废物（废活性炭）
爆炸性物质	120 号溶剂油、酒精、固化剂、、危险废物（废 120 号溶剂油及废 120 号溶剂油渣）	

1.3.2 生产过程潜在危险性识别

生产过程中潜在的危险性包括生产运行、储运过程、三废处置过程、环境自然灾害等潜在的危险性。

1.4 现有环境风险防控与应急措施情况

企业目前已采取的风险防范措施一览表见下表 1.4-1。

表 1.4-1 公司已采取的风险防控措施

评估指标	调查结果
截留措施	所有原辅料存放于原料仓库、化学品库、防爆柜，并分类分区存放；危废库设置导流沟、收集池； 企业雨排水管道与污水管道不发生窜漏；
雨水排水风险系统防控措施	1) 厂区内雨污分流； 2) 公司雨水、污水排口安装了在线监控，防止雨水、消防水、泄漏物进入外环境，需在雨水排口设置切换阀，并专人负责在紧急情况下关闭雨水排口阀门
废水排放去向	生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂内污水处理设施预处理后一并接入市政污水管网，接管进入宝应县第二处理厂集中处理，处理达标后排入宝射河
厂内危险废物环境管理	厂内已设置 1 座危废库，已根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）里的要求设置危废库
近 3 年内突发水环境事件发生情况	未发生过突发水环境事件

1.5 企业应急组织机构、应急资源

1.5.1 企业应急组织机构

公司日常组建公司安环部，开展日常安全、环保管理工作。发生环境突发事件期间组建“事故应急救援工作小组”，在企业应急救援指挥部的统一领导下，编为应急处置组、环境保护组、应急保障组三个工作小

组。公司应急组织机构图见图 1.5-1。

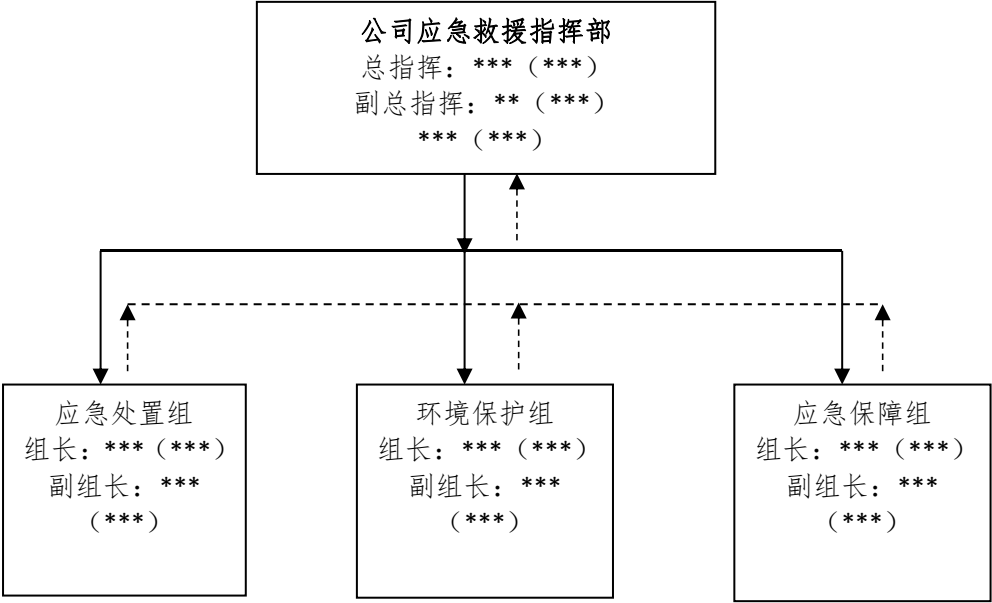


图 1.5-1 公司应急组织机构图

1.5.2 企业应急资源

宝应电器厂应急物资情况详见表 1.5-1。

表 1.5-1 应急物资储备表

类别	名称	总量	存放地点	责任人及联系方式
消防工具	室内消火栓箱	12 套	厂区	杨** 王**
	地上式室外消火栓	6 套		
	手提式灭火器	101 个		
	水带	12 个		
应急处置和洗消工具	安全帽	5 只	生产车间、门卫	
	正压式空气呼吸器	5 个	生产车间	
	化学防护服	10 套	应急物资储备库、 生产车间	
	过滤式防毒面具	8 个		
	防化手套	10 双		
	防护眼镜	10 副		
	水喷淋洗眼器	3 套		
	手电筒	2 个		
	应急照明灯	3 个		
	对讲机	4 个		
	手电筒	2 个		
	黄砂	1t		

	石灰	0.2t	
	警示带	2 卷	
	消防铲	2 个	
	严禁烟火警示牌	2 个	
医疗防护	急救药品箱	1 套	生产车间
监控设施	安装网络视频监控系统	1 套	厂区、在线监控室
	摄像监控装置	10 个	厂区
	可燃气体检测仪	10 个	生产车间、化学品库、防爆柜

1.6 企业突发环境事件风险等级

以企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险等级高者确定企业突发环境事件风险等级，本企业突发大气环境事件风险等级表征为较大，突发水环境事件风险等级为一般。由于同时涉及突发大气和水环境事件风险，风险等级表征为：“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]”。

宝应电器厂近三年内未因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚的企业，因此不需要在已评定的突发环境事件风险等级基础上调高一级，仍为较大环境风险。

风险等级表征为：“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]”。

2 应急预案信息：

2.1 突发环境事件类型

根据环境风险评估报告及对同类企业的类比调查、生产过程中各个工序的分析，针对已识别出的危险因素和危险物质，确定公司环境风险事故类型为：废水事故排放、废水泄漏、废气事故排放、危险化学品或危险废物泄漏等事故，包括自然灾害（如地震、洪水、台风）、区域疫情等引起的事故风险。宝应电器厂可能引发的或次生突发环境事件的情景及防控措施如表 2.1-1 所示。

表 2.1-1 突发环境事件情景分析

事故类型	事件情景	风险单元	污染途径	防控措施
火灾事故引发的污染	发生火灾事故	原料仓库、化学品库、防爆柜原料包装桶，物料输送、管线、危废暂存库、废气处理设施	火灾造成物料泄漏，泄漏污染物进入外环境，造成地表水、地下水污染；燃烧产生的有毒有害烟气扩散造成大气污染。	安装视频监控，配有消防栓、灭火器等应急物资。
化学品及危废泄漏事故	化学品及危险废物发生泄漏或遗撒	化学品及危险废物收集、暂存及转运的整个过程	泄漏的化学品及危险废物进入外环境污染大气、地表水、地下水和土壤。若泄漏的危险废物引发火灾爆炸事故，则会造成次生污染。	严格按照相关法规和规范对化学品、危险废物进行管理，建有原料仓库、化学品库、防爆柜、危废暂存库单独存放，防渗、防雨，建有截留沟，安装有视频监控，可燃气体检测仪、联动监控报警装置、防爆灯等。
违法排污	危险废物直接外排	危险废物处理过程	若厂区危险废物违法倾倒，对土壤、地下水等外环境造成影响	严格按照相关法规和规范委托有资质单位处置危险废物
非正常操作	废气处理设施故障	废气处理设施	超标的废气进入大气，造成局部空气质量下降	采取启用备用设施、减少或停止废气排放等措施。
	污水管网出现破裂	污水管网	厂内污水管网出现破裂导致生产废水外溢、下渗造成地表水、土壤、地下水环境污染事故	废水出现超标排放时，及时关闭阀门，将废水泵入事故池；定期对管网进行检查，发现破裂时及时更换
	雨污阀门未及时切换，导致事故	事故废水外流	事故废水通过雨水阀门排除厂外，造成周围水体污染	安排专人负责雨污阀门切换等工作

	废水排出厂外			
停电、断水	引发泄漏、火灾等事故	生产装置、设备等	燃烧产生的有毒有害气体扩散造成大气污染	及时关注停电、断水等通知，做好停工停产事宜
通讯或运输系统故障	运输过程中出现泄漏事故等	仓库、生产设备等	泄漏的化学品及危险废物进入外环境污染地表水、地下水和土壤。若泄漏的危险废物引发火灾爆炸事故，则会造成次生污染	配有吸附等应急物资
各种自然灾害、极端天气或不利气象条件	地震、台风、暴雨等自然灾害导致等泄漏	仓库、生产车间	有毒有害物质进入大气、水、土壤造成污染。	加强管理和巡检,做好停止生产的措施。
其他可能情景	事故范围扩大	/	消防用水供水不可靠情况下，一旦发生火灾，无法及时以大量水冷却，可造成火灾的蔓延、扩大。 厂内各类运输车辆如车辆本身缺陷，或制动等失效，道路状况不符合规定要求或误操作可引发车辆伤害	配置灭火器、消防栓、黄沙等应急物资,并做好应急物资调度安排工作等,尽快灭火。

2.2 应急预案体系

宝应电器厂需发布预警突发环境应急预案体系见图 2.2-1。

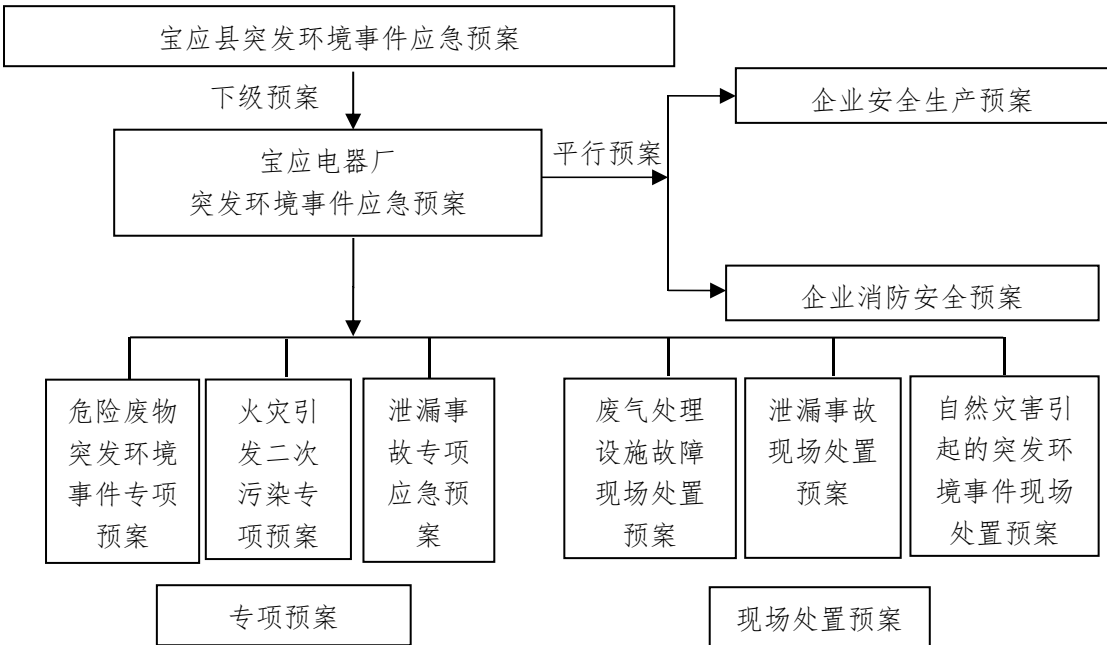


图 2.2-1 公司突发环境应急预案体系图

2.3 监控预警

宝应电器厂在各主要环境风险源处均采取了相应的监控与预防措施，公司主要风险源采取的预防措施见表 2.3-1。

表 2.3-1 主要环境风险源监控与预防措施

主要环境风险源	监控措施
生产车间	装有摄像头监控设施，配备消防栓、灭火器、可燃气体检测仪、报警器等应急物资
原料仓库	装有摄像头监控设施，配备消防栓、灭火器、可燃气体检测仪、报警器等应急物资
化学品库、防爆柜	装有摄像头监控设施，配备消防栓、灭火器、可燃气体检测仪等应急物资
危废库	单独贮存、防渗、防雨；设置导流沟、收集槽，安装摄像头监控设施；配备了灭火器等应急物资

表 2.3-2 环境风险源预防措施

主要环境风险源	预防措施
生产车间	(1) 干粉灭火器、泡沫灭火器 (2) 消防栓 (3) 黄沙、石灰
危废库	(1) 设置导流沟、收集槽，按储存要求分类储存，设立鲜明的标志，制定安全管理制度，对危险固废进行贮存与运输的管理； (2) 配置相应的灭火装置和设施。
原料仓库、化学品库、防爆柜	(1) 干粉灭火器、泡沫灭火器 (2) 黄沙、石灰

2.4 环境应急响应

2.4.1 响应程序

公司响应程序包括响应分级、应急启动、应急处置等程序，突发环境事件响应程序图见图 2.4-1。

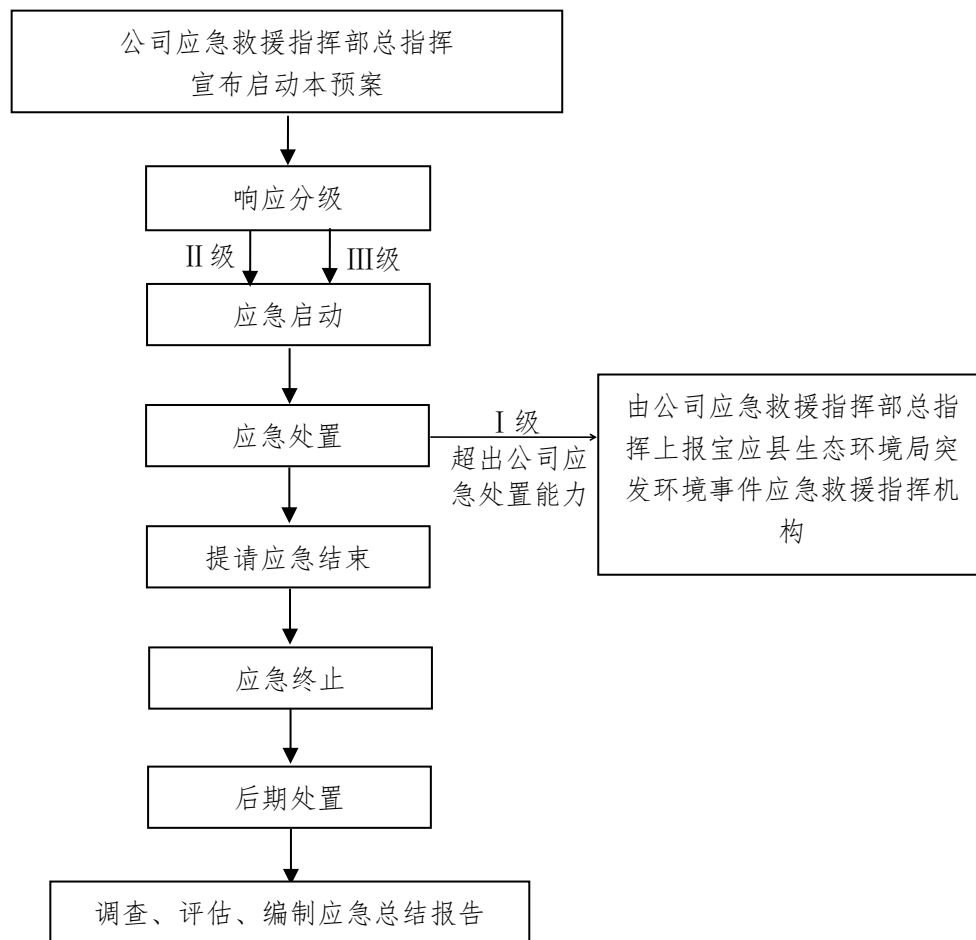


图 2.4-1 应急响应程序图

2.4.2 响应分级

针对突发环境事件严重性、紧急程度、危害程度、影响范围、公司内部控制事态的能力以及需要调动的应急资源，将突发环境事件应急响应由低到高分为两级，分别为III级（一般环境污染事件）、II级（较大环境污染事件）、I级（重大环境污染事件）。

2.5 预案管理

2.5.1 预案培训

1、公司内部培训

依据对本企业单位员工、周边工厂企业、人员情况的分析结果，明确培训如下内容：本公司事故应急救援和突发环境事故处理的人员培训分二个层次开展。

（1）车间、班组级

车间、班组级是及时处理事故、紧急避险、自救互救的重要环节，同时也是事故及早发现、及时上报的关键，一般危险化学品事故在这一层次上能够及时处理而避免，对班组职工开展事故急救处理培训非常重要。每年开展一次。

（2）公司级

由厂长、车间主任、安技员等组成，成员能熟练使用现场装备、设施对事故进行可靠控制。它是应急指挥部与操作者之间的联系，同时也是事故得到及时可靠处理的关键。每年进行一次。

2.5.2 应急演练

2.5.2.1 演练范围与频次

（1）公司级演练

由应急救援指挥部组织的演练，主要是针对本预案全部或大部分应急功能进行的综合性的应急演练，需要多部门相互协作进行演习，每季度至少进1次。重点针对公司化学品、危废废物泄漏或者火灾爆炸导致的污染进行演练。公司2022年演练计划见表2.5-1。

表 2.5-1 公司 2022 年应急演练计划

序号	演练类型	演练内容	演练时间
1	突发环境事件应急演练	120 号溶剂油泄露泄漏应急演练	2022.9

(2) 配合政府部门演练

企业应急救援指挥中心组织的演练，主要是针对本预案全部或大部分应急功能进行的综合性或者专项的应急演练，需要多部门相互协作进行演习，每年至少进行 1 次。公司级演练由应急救援指挥中心（或安环部）组织进行，全员参加。

2.6 预案的评估修订

2.6.1 预案评估

公司经演练后进行讲评和总结，及时发现事故应急预案集中存在的问题，并从中找到改进的措施。

①发现的主要问题；②对演练准备情况的评估；③对预案有关程序、内容的建议和改进意见；④对在训练、防护器具、抢救设置等方面的意见；⑤对演练指挥部的意见等。

2.6.2 应急预案的修订

公司根据环境应急预案的实际情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。

(1) 有下列情形之一的，及时修订：

突发环境事件应急预案每三年至少修订一次；有下列情形之一的，环境应急预案应当及时进行修订：

①面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；

②应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；

③环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；

④重要应急资源发生重大变化的；

⑤在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；

⑥其他需要修订的情况。对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤进行。对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

(2) 应急预案更改、修订程序

应急预案的修订由公司环保部根据上述情况的变化和原因，向公司领导提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

2.6.3 预案的实施和生效时间

本预案自发布之日起实施。预案批准发布后，由公司安环部组织落实预案中的各项工作，进一步明确各项职责和任务分工，加强应急知识的宣传、教育和培训，定期组织应急预案演练，实现应急预案持续改进。

2.7 应急处置卡

表 3.1-1 废气处理装置故障应急处置卡

事故特征	废气事故排放主要指废气处理系统出现故障时废气的不达标排放。超标废气排放进入大气环境，可能引起局部区域环境空气质量下降；废气处理设施在运行过程中可能引发火灾事故，造成二次污染
应急报告	环境保护组 XXX
应急处置措施	一、非正常排放 XXX 二、火灾、爆炸事故 XXX
应急物资	防毒面具、防护服、过滤式防毒面具、有毒气体检测仪、NaOH、活性炭、灭火器、黄砂、石灰等

表 3.1-2 泄漏事故应急处置卡

事故特征	宝应电器厂磷扩散源、四氟甲烷、硅烷、磷烷、笑气、硼扩散源、光刻胶、显影剂、硫酸、氢氟酸、双氧水、蚀刻液、异丙醇、洗液、液碱、氯化钙等泄漏可造成水、土壤、大气环境等污染；磷烷、氢气、氨气、异丙醇等泄漏物遇火可能引发火灾事故，造成二次污染。
应急报告	环境保护组 XXX
应急处置措施	一、泄漏事故 XXX 二、火灾、爆炸事故 XXX
应急物资	防毒面具、防化服、防化靴、防化手套、防化护目镜、消防铲、收集桶、黄砂、石灰

表 3.1-3 废水处理装置故障引起的突发环境事件应急处置卡

事故特征	废水事故排放主要指废水处理系统出现故障时废水的不达标排放。超标废水排放进入六圩污水处理厂，会增大污水处理厂的冲击负荷，对污水处理厂处理效果、处理能力、处理稳定性造成影响，可能导致污水处理厂尾水的不达标排放，造成京杭大运河扬州段水环境质量下降
应急报告	环境保护组 XXX
应急处置措施	XXX
应急物资	防毒面具、防化服、防化靴、防化手套、防化护目镜、安全帽、过滤式消防自救呼吸器、氢氧化钠、黄砂、石灰

表 3.1-4 自然灾害引起的突发环境事件应急处置卡

事故特征	台风、暴雨、地震等自然灾害可能引发公司废水流出厂区、废气超标排放等突发环境事件。
应急报告	环境保护组 XXX
应急处置措施	XXX
应急物资	防毒面具、防化服、防化靴、防化手套、防化护目镜、氧气（空气）呼吸器、安全绳