

扬州市百仕德礼品工艺有限公司  
突发环境事件应急预案及风险评估主要信息

扬州市百仕德礼品工艺有限公司

二〇二二年六月

---

根据关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知环发[2015]4号第七条，企事业单位应急预案报备前应当主动公开与周边可能受影响的居民、单位、区域环境等密切相关的环境应急预案信息。因此我公司公示应急预案（含风险评估）主要信息如下。

## 1 风险评估报告信息：

### 1.1 企业概况

扬州市百仕德礼品工艺有限公司成立于2004年1月，位于高邮市车逻工业集中区，该公司于2007年公司投资700万美元，建设“商用礼品包装绳（带）扩建项目”，2007年6月18日取得了高邮市环保局批复（邮环许可[2007]24号），2007年7月28日通过竣工环境保护验收。随着企业不断发展，市场需求增大，2019年9月扬州市百仕德礼品工艺有限公司委托重庆大润环境科学研究院有限公司编制了《商用礼品包装缎带生产线技术改造项目环境影响报告表》，对原有生产线进行技术改造并扩大产能，项目经扬州市生态环境局批复（扬环审批[2019]02-42号）同意建设，项目于2019年11月开始建设，2020年2月竣工开始投入试生产。2020年8月，无锡市中证检测技术有限公司对该项目废气、废水、噪声等污染源排放现状和各类环保设施的处理能力进行了验收监测并出具了验收监测报告，2022年3月完成对本项目固废部分的自主验收。企业已于2020年6月取得排污许可证，证书编号：91321084757941043R001U。企业基本情况见表1。

表 1 企业基本信息汇总表

单位名称	扬州市百仕德礼品工艺有限公司		
单位地址	高邮市车逻工业集中区	所在市	扬州市高邮市
企业性质	有限责任公司(自然人独资)	所在街道(镇)	车逻镇
法人代表	张所明	所在社区(村)	/
法人代码	91321084757951043R	邮政编码	225606
联系电话	13921929688	职工人数	400
企业规模	小型	占地面积	29970
主要原料	金银丝线、涤纶、尼龙纱线、白色纱、彩色纱、染料、均染剂、水性油墨、ABS 粒子	所属行业	C1789 其他产业用纺织制成品制造
主要产品	商用礼品包装绳带、商用礼品包装缎带、塑料夹件	经度坐标	E119° 27' 21"
联系人	陈韬	纬度坐标	N32° 42' 44"
联系电话	15052597200	历史事故	无

## 1.2 涉及环境风险物质情况

### 1.2.1 主要原辅材料

公司主要原辅材料见下表。

表 2 全厂主要原辅材料表

序号	名称	重要组分、规格	年使用量 (t/a)	厂区最大贮存量 (t)	包装规格	储存位置	环境风险物质类型
1	金银丝线	/	60	5	30kg/箱	公司仓库	/
2	涤纶	/	800	10	30kg/箱	公司仓库	/
3	尼龙纱线	/	1600	50	30kg/箱	公司仓库	/
4	白色纱	/	139	6	30kg/箱	公司仓库	/
5	彩色纱	/	1380	40	30kg/箱	公司仓库	/
6	染料	偶氮染料、混合物	0.5616	0.5616	25kg/箱	车间库房	/
7	均染剂	十二烷基二甲基苄基氯化铵 45%，水 55%	1.6	1.6	120kg/桶	车间库房	大气风险物质、水风险物质
8	水性油墨	颜料 40%-50%，丙烯酸树脂 35%-45%，水 10%-15%，助剂 3%-5%	0.36	0.36	1kg/罐	车间库房	大气风险物质、水风险物质

9	生物质颗粒	含硫量≤0.8%	1200	40	1t/包	锅炉房	/
10	ABS 粒子	Φ2mm	280	10	30kg/包	车间库房	/

## 1.2.2 污染产生及治理情况

### 一、废气

#### (1) 有组织废气

企业有组织废气为丝网印刷废气、烘干废气、注塑废气、定型废气、锅炉燃烧废气。

丝网印刷废气、烘干废气、注塑废气经收集后通过“过滤棉吸附+二级活性炭吸附”后由1#15高排气筒排放，定型废气经“水喷淋洗涤+光氧催化+活性炭吸附”后由2#15m高排气筒排放，锅炉燃烧废气通过布袋除尘处理后由3#18m高排气筒排放。各废气治理措施和排气筒高度见表3.4-4。

#### (2) 无组织废气

企业无组织废气主要是未收集的丝网印刷废气、定型废气、注塑废气，为减少无组织废气对周围环境的影响，企业采取加强车间通风、厂区绿化，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响。

表3 企业有组织废气产生及处理情况

序号	工段	污染物名称	治理措施	排气筒
1	丝网印刷、烘干、注塑	非甲烷总烃	过滤棉+二级活性炭	P1 (15m)
2	定型	颗粒物、非甲烷总烃	水喷淋+光氧催化+活性炭	P2 (15m)
3	锅炉	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	布袋除尘	P3 (18m)

### 二、废水

建设项目采取“雨污分流制”，雨水经雨水管网收集后就近排入区域

雨水管网。常温清洗废水、喷淋废水、丝印清洗废水经厂区污水处理站处理后由 1#污水排放口接管市政污水管网,食堂废水经隔油池预处理后,与生活污水一同经化粪池预处理后由 2#污水排放口排入市政污水管网,均由高邮市珠光污水处理厂深度处理后排放,尾水达标后排入十里尖河。

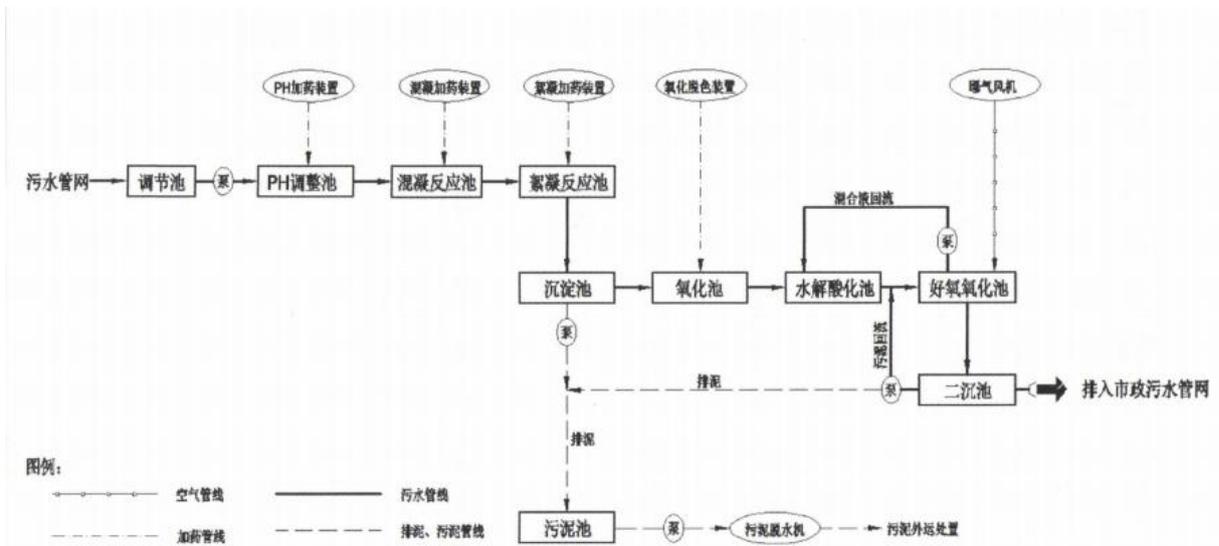


图 3-1 本项目污水处理站工艺图

根据本项目环评报告生产废水总量约为 29912t/a,进水 COD 浓度为 1158mg/m<sup>3</sup>、SS 浓度为 211mg/m<sup>3</sup>、色度为 200,处理后排放浓度为 200mg/m<sup>3</sup>、SS 排放浓度 40mg/m<sup>3</sup>、色度为 20。

### 三、固废

公司固废主要为上机编织产生的边角料、注塑产生的边角料、锅炉燃烧产生的炉渣、废水处理过程中产生的水处理污泥、纯水制备产生的废离子交换树脂、废油墨桶、废过滤棉、废活性炭及生活垃圾。企业固体废物情况汇总见表3.4-5。

表 4 企业固废产生情况汇总

序号	固体废物名称	产生工序	固体属性	废物类别	产生量 (t/a)	利用处置方式
1	边角料	上机编织	一般固	/	1.0	外售物资回

2	注塑边角料	注塑	废	/	1.2	收单位
3	炉渣	生物质锅炉		/	50	
4	水处理污泥	污水处理		/	60	
5	废离子交换树脂	纯水制备		/	0.15	
6	废油墨桶	油墨包装	危险废物	HW49(900-041-49)	0.002	有资质单位处置
7	废过滤棉	废气处理		HW49(900-041-49)	0.08	
8	废活性炭			HW49(900-039-49)	1.9	
9	生活垃圾	员工生活	一般固废	/	84	环卫清运

全厂污染物排放汇总见表 5。

表 5 全厂污染物排放汇总一览表

类别	工序名称	污染物名称	产生量(t/a)	排放量(t/a)	治理措施
废气	丝网印刷、烘干、注塑	非甲烷总烃	0.185	0.019	过滤棉+二级活性炭
	定型	颗粒物	0.216	0.065	水喷淋+光氧催化+活性炭
		非甲烷总烃	1.080	0.108	
	锅炉燃烧	颗粒物	1.2	0.06	布袋除尘
		二氧化硫	0.408	0.408	
		氮氧化物	1.224	1.224	
废水	生活污水、常温清洗废水、喷淋废水、丝网印刷清洗废水	COD	39.105	13.327	常温清洗废水、喷淋用水、丝印清洗用水经厂区污水处理站处理后接管市政污水管网，食堂废水经隔油池预处理后，与生活污水一同经化粪池预处理后排入市政管网，由高邮市珠光污水处理厂深度处理后排放
		SS	17.808	11.440	
		NH <sub>3</sub> -N	1.626	1.332	
		TP	0.228	0.228	
		TN	2.046	1.905	
		动植物油	0.816	0.571	
固废	工序名称	污染物名称	产生量(t/a)	综合处置量(t/a)	治理措施
	上机编织	边角料	1.0	1.0	委托江苏越来环保有限公司处理
	注塑	注塑边角料	1.2	1.2	
	生物质锅炉	炉渣	50	50	
	污水处理	水处理污泥	60	60	
	纯水制备	废离子交换树脂	0.15	0.15	委托高邮康博环境资源有限公司处置
	油墨包装	废油墨桶	0.002	0.002	
	废气处理	废过滤棉	0.08	0.08	

		废活性炭	1.9	1.9	
	员工生活	生活垃圾	84	84	环卫清运

## 1.3 环境风险识别

### 1.3.1 物质风险识别

#### 1.3.1.1 识别标准

##### (1) 危险性标准

物质危险性标准见表 6。

表 6 物质危险性标准

物质类别	等级	LD <sub>50</sub> (大鼠经口) mg/kg	LD <sub>50</sub> (大鼠经皮)mg/kg	LC <sub>50</sub> (小鼠吸入, 4 小时) mg/L
有毒物质	1	<5	<1	<0.01
	2	5<LD <sub>50</sub> <25	10<LD <sub>50</sub> <50	0.1<LC <sub>50</sub> <0.5
	3	25<LD <sub>50</sub> <200	50<LD <sub>50</sub> <400	0.5<LC <sub>50</sub> <2
易燃物质	1	可燃气体—在常压下以气态存在并与空气混合形成可燃混合物；其沸点（常压下）是 20℃ 或 20℃ 以下的物质		
	2	易燃液体—闪点低于 21℃，沸点高于 20℃ 的物质		
	3	可燃液体—闪点低于 55℃，压力下保持液态，在实际操作条件下（如高温高压）可以引起重大事故的物质		
爆炸性物质	在火焰影响下可以爆炸，或者对冲击、摩擦比硝基苯更为敏感的物质			

注：[1]有毒物质判定标准序号为 1、2 的物质，属于剧毒物质；符合有毒物质判定标准序号 3 的属于一般毒物。[2]凡符合表中易燃物质和爆炸性物质标准的物质，均视为火灾、爆炸危险物质。

##### (2) 临界量

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 的标准，判定公司所涉及的危险物质临界量标准，见表 7。

表 7 危险性临界量标准 （单位：t）

序号	物质名称	临界量 Q (t)
1	水性油墨	50
2	均染剂	50
3	危险废物（废过滤棉、废活性炭、废油墨桶）	10
4	生产废水	100

### 1.3.1.2 危险特性判断

(1) 根据《建设项目环境风险评价技术导则》，公司所涉及的危险化学品属有毒物质的有一般毒性物质水性油墨、均染剂、危险废物（废过滤棉、废活性炭、废油墨桶）。无易燃易爆气态物质。无可燃液体物质。

(2) 根据《易制毒化学品管理条例》国务院第 445 号令，公司无易制毒化学品。

(3) 根据《危险化学品目录》（2015 版），公司无剧毒化学品。

(4) 根据《易制爆危险化学品目录》（2017 版），公司无易制爆危险化学品。

公司易燃易爆、有毒有害物质一览表见下表 8。

表 8 公司易燃易爆、有毒有害物质一览表

类别		物质
有毒物质	剧毒物质	/
	一般毒物	水性油墨、均染剂、危险废物（废过滤棉、废活性炭、废油墨桶）
易燃物质	易燃物质	生物质颗粒
	可燃物质	废过滤棉、废活性炭
爆炸性物质		/

### 1.3.2 生产过程潜在危险性识别

生产过程中潜在的危险性包括生产运行、储运过程、三废处置过程、环境自然灾害等潜在的危险性。

## 1.4 现有环境风险防控与应急措施情况

企业目前已采取的风险防范措施一览表见下表 9。

表 9 公司已采取的风险防控措施

评估指标	调查结果
截流措施	1)企业雨排水管道与污水管道不发生窜漏，并均设置截流阀 2)企业已设置 216m <sup>3</sup> 事故应急池
雨水排水风险系	1)厂区内雨污分流

统防控措施	2) 公司雨水系统外排总排口有专人负责在紧急情况下关闭截流阀封堵雨水排口, 防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境
废水排放去向	1) 常温清洗废水、喷淋废水、丝印清洗废水经厂区污水处理站处理后由 1#污水排放口接管市政污水管网, 食堂废水经隔油池预处理后, 与生活污水一同经化粪池预处理后由 2#污水排放口排入市政污水管网, 均由高邮市珠光污水处理厂深度处理后排放, 尾水达标后排入十里尖河。 2) 雨水直接排入市政雨水管网
厂内危险废物环境管理	厂内已设置 1 座 15m <sup>2</sup> 危废库
近 3 年内突发水环境事件发生情况	未发生过突发水环境事件

## 1.5 企业应急组织机构、应急资源

### 1.5.1 企业应急组织机构

发生突发环境事件时, 公司根据事件的具体情况成立应急处置组、环境保护组、应急保障组三个工作小组。公司应急组织机构图见图 1。

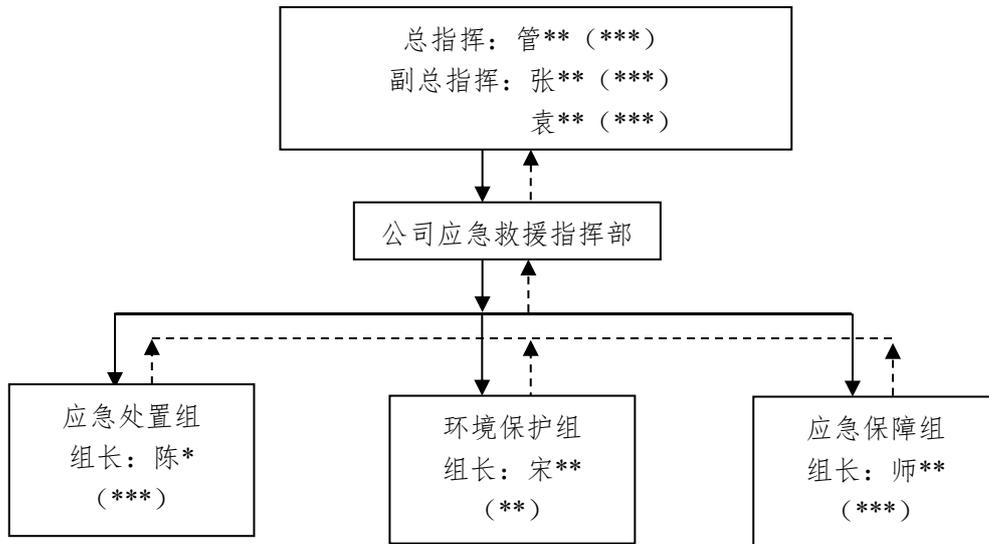


图 1 公司应急组织机构图

### 1.5.2 企业应急资源

扬州市百仕德礼品工艺有限公司应急物资情况详见表 10。

表 10 应急物资一览表

类别	物资名称	数量	位置	管理责任人及联系电话
消防	室内消火栓箱	50 个	各车间	陈* ***

	地上式室外消防栓	2 个	厂区内
	手提式灭火器	120 个	各车间
	推车式灭火器	20 个	各车间
	水带	44 个	各车间
应急处置和洗消工具	喷淋装置	2 个	各车间
	抽水泵	5 个	各车间
	铁铲	10 个	各车间
	铅丝（绑扎用）	5 捆	各车间
	手电筒	5 个	各车间
	五金工具(含箱)	5 个	各车间
	生料带	20 个	各车间
	黄沙	2 箱	染色车间
	编织袋	500 个	仓库
警戒通讯工具	警示带	10 带	仓库
	手持扩音器	2 个	警卫室
	对讲机	5 个	警卫室
安全防护工具	正压式空气呼吸器	2 个	办公楼
	化学防护服	5 套	办公楼
	过滤式防毒面具	5 个	办公楼
	防化靴	5 双	办公楼
	防化手套	10 副	办公楼
	防护眼镜	10 副	办公楼
	消防头盔	10 顶	办公楼
	一次性耳塞	20 对	办公楼
	安全带	10 个	办公楼
	绝缘手套	10 副	办公楼
	水喷淋洗眼器	2 个	办公楼
	手电筒	2 个	办公楼
急救器材	急救药箱	1 个	医务室
监控设施	摄像监控装置	5 个	厂区

## 1.6 企业突发环境事件风险等级

以企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险等级高者确定企业突发环境事件风险等级，本企业突发大气环境事件风险等级表征为

---

较大，突发水环境事件风险等级为较大。由于同时涉及突发大气和水环境事件风险，风险等级表征为：“较大[一般-大气（Q0）+较大-水（Q1-M2-E2）]”。

扬州市百仕德礼品工艺有限公司近三年内未因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚的企业，因此不需要在已评定的突发环境事件风险等级基础上调高一级，仍为较大环境风险。

风险等级表征为：“较大[一般-大气（Q0）+较大-水（Q1-M2-E2）]”。

## 2 应急预案信息：

### 2.1 突发环境事件类型

根据环境风险评估报告及对同类企业的类比调查、生产过程中各个工序的分析，针对已识别出的危险因素和危险物质，确定公司环境风险事故类型为：废水事故排放、废水泄漏、废气事故排放、危险化学品或危险废物泄漏等事故，包括自然灾害（如地震、洪水、台风）、区域疫情等引起的事故风险。扬州市百仕德礼品工艺有限公司可能引发的或次生突发环境事件的情景及防控措施如表 11 所示。

表 11 突发环境事件情景分析

事故类型	事件情景	风险单元	污染途径	防控措施
火灾事故引发的污染	发生火灾事故	电气设施、电气线路、原料仓库、危废库	火灾造成物料泄漏，泄漏污染物进入外环境，造成地表水、地下水和土壤污染；消防废水等进入外环境造成水体污染；燃烧产生的有毒有害烟气扩散造成大气污染。	安装有视频监控，配有灭火器等应急物资
化学品及危废泄漏事故	化学品及危险废物发生泄漏或遗撒。	化学品及危险废物收集、暂存及转运的整个过程	泄漏的化学品及危险废物进入外环境污染地表水、地下水和土壤。若泄漏的危险废物引发火灾事故，则会造成次生污染。	严格按照相关法规和规范对危险废物进行管理，建有危废暂存库单独存放，防渗、防雨，内部安装有视频监控。
治污设施运转不正常	废气处理设施故障、废水处理设施故障	废气处理设施、废水处理设施	超标的废气进入大气，造成局部空气质量下降；超标的废水进入污水管网，造成的环境污染超出厂区范围。	采取启用备用设施、减少或停止废气、废水排放等措施。
各种自然灾害、极端天气或不利气象条件	地震、台风、暴雨等自然灾害导致等泄漏	仓库、生产车间	事故废水不能有效收集，有毒有害物质进入大气、水、土壤造成污染。	加强管理和巡检，做好停止生产的措施。

## 2.2 应急预案体系

扬州市百仕德礼品工艺有限公司需发布预警突发环境应急预案体系见图 2。

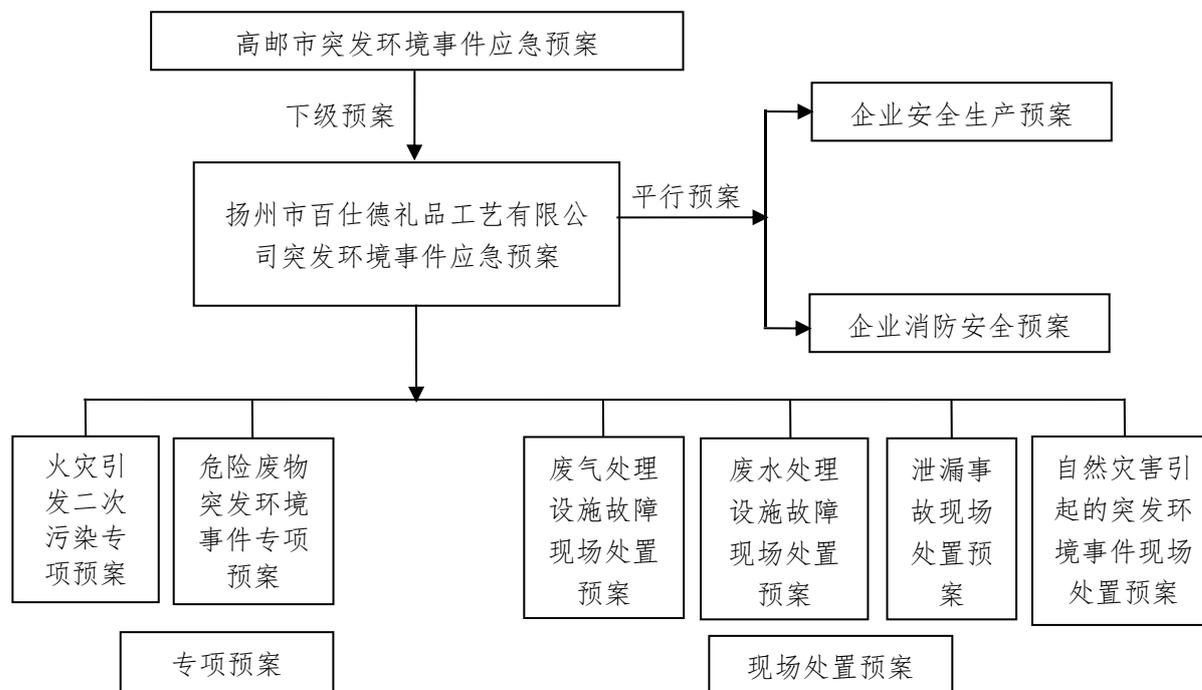


图 2 公司突发环境应急预案体系图

## 2.3 监控预警

扬州市百仕德礼品工艺有限公司在各主要环境风险源处均采取了相应的监控与预防措施，公司主要风险源采取的预防措施见表 12。

表 12 主要环境风险源预防措施

主要环境风险源	监控措施	预防措施
染色车间	装有摄像头监控设施，与公司监控室联网监控	(1) 配置灭火器； (2) 制定安全管理制度，配置黄沙、灭火等装置和设施。
丝印车间		
危废库	内部装有摄像头监控设施，与公司监控室联网监控	(1) 采用防腐防渗设计、分类储存，设立鲜明的标志，制定安全管理制度，对危险固废进行贮存与运输的管理； (2) 配置相应的灭火装置和设施。
废气处置设施	暂未设置监控设施	(1) 定期保养布袋除尘器、水喷淋塔装置、光氧催化等废气处理设备，定期更换

		活性炭； (2) 每天有专门负责人对废气处理设施进行巡检，保证其工作期间正常运行。
污水处理设施	暂未设置监控设施	建设 2 座总容积为 216m <sup>3</sup> 事故应急池

## 2.4 环境应急响应

### 2.4.1 响应程序

公司响应程序包括响应分级、应急启动、应急处置等程序，突发环境事件响应程序图见图 3。

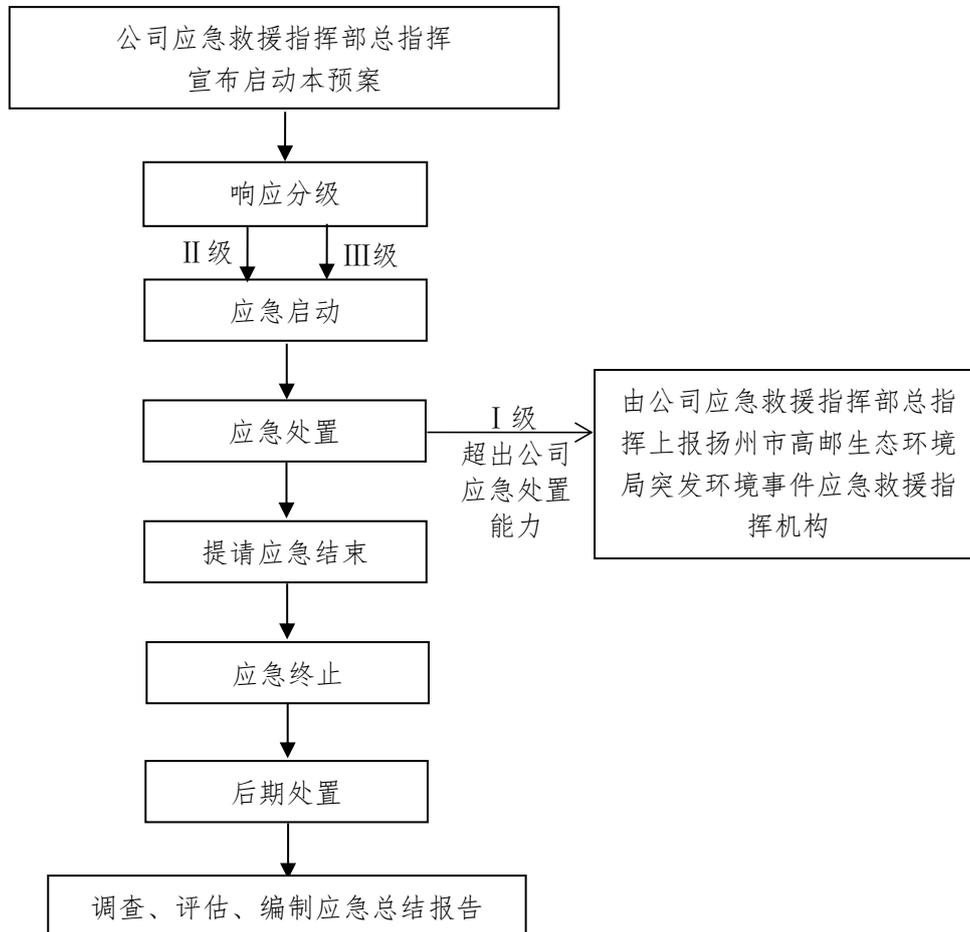


图 3 应急响应程序图

### 2.4.2 响应分级

针对突发环境事件严重性、紧急程度、危害程度、影响范围、公司

---

内部控制事态的能力以及需要调动的应急资源，将突发环境事件应急响应由低到高分为两级，分别为III级（一般环境污染事件）、II级（较大环境污染事件）、I级（重大环境污染事件）。

## **2.5 预案管理**

### **2.5.1 预案培训**

#### 1、公司内部培训

依据对本企业单位员工、周边工厂企业、人员情况的分析结果，明确培训如下内容：本公司事故应急救援和突发环境事故处理的人员培训分二个层次开展。

##### (1) 车间、班组级

车间、班组级是及时处理事故、紧急避险、自救互救的重要环节，同时也是事故及早发现、及时上报的关键，一般危险化学品事故在这一层次上能够及时处理而避免，对班组职工开展事故急救处理培训非常重要。每年开展一次。

##### (2) 公司级

由厂长、车间主任、安技员等组成，成员能熟练使用现场装备、设施对事故进行可靠控制。它是应急指挥部与操作者之间的联系，同时也是事故得到及时可靠处理的关键。每年进行一次。

### **2.5.2 应急演练**

#### **2.5.2.1 演练范围与频次**

##### (1) 公司级演练

由应急救援指挥部组织的演练，主要是针对本预案全部或大部分应急功能进行的综合性的应急演练，需要多部门相互协作进行演习，每年至少进行1次。具体的演习计划由安环部负责拟制。重点针对公司化学品泄漏或者火灾爆炸导致的污染进行演练。公司2022年演练计划见表13。

表 13 公司 2022 年应急演练计划

序号	演练类型	演练内容	计划时间
1	突发环境事件应急演练	水性油墨泄漏应急演练	2022.4

## (2) 配合政府部门演练

由政府有关部门组织进行，企业应急领导小组成员参加，相关部门人员参加配合，频次不确定。

## 2.6 预案的评估修订

### 2.6.1 预案评估

公司经演练后进行讲评和总结，及时发现事故应急预案集中存在的问题，并从中找到改进的措施。

①发现的主要问题；②对演练准备情况的评估；③对预案有关程序、内容的建议和改进意见；④对在训练、防护器具、抢救设置等方面的意见；⑤对演练指挥部的意见等。

### 2.6.2 应急预案的修订

公司根据环境应急预案的实际情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。

(1) 有下列情形之一的，及时修订：

---

突发环境事件应急预案每三年至少修订一次；有下列情形之一的，环境应急预案应当及时进行修订：

①面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；

②应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；

③环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；

④重要应急资源发生重大变化的；

⑤在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；

⑥其他需要修订的情况。对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤进行。对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

## (2) 应急预案更改、修订程序

应急预案的修订由公司环保部根据上述情况的变化和原因，向公司领导提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

### 2.6.3 预案的实施和生效时间

本预案自发布之日起实施。预案批准发布后，由公司安环部组织落实预案中的各项工作，进一步明确各项职责和任务分工，加强应急知识的宣传、教育和培训，定期组织应急预案演练，实现应急预案持续改进。

## 2.7 应急处置卡

**表 14 废气处理装置故障应急处置卡**

<b>事故特征</b>	<p>废气事故排放主要指废气处理系统出现故障时废气的不达标排放。超标废气排放进入大气环境，可能引起局部区域环境空气质量下降；废气处理设施在运行过程中可能引发火灾、爆炸事故，造成二次污染</p>
<b>应急报告</b>	<p>公司应急救援指挥部：总指挥 XXX</p>
<b>应急处置措施</b>	<p>①现场人员发现废气处理系统突发事件后，必须在第一时间向安环部报告，同时通知公司应急救援指挥部；</p> <p>②应急维修人员应迅速控制现场，设置警告标志，令故障设备所在车间停止生产，防止废气继续扩散；</p> <p>③维修人员检查废气处理系统失灵突发原因，对废气处理设施损坏部件进行维修或更换，如废气处理设施需要建设施工单位进行维修，立即联系设备建设单位以快速到现场维修；</p> <p>④应急处置人员应迅速展开突发事件调查、查明事件原因、影响程度等，并对实际情况做纪录。</p>
<b>应急物资</b>	<p>布袋、活性炭、防尘口罩、防毒口罩</p>

**表 15 废水处理装置故障引起的突发环境事件应急处置卡**

<b>事故特征</b>	<p>废水事故排放主要指废水处理系统出现故障时废水的不达标排放。超标废水排放进入高邮市珠光污水处理厂，会增大污水处理厂的冲击负荷，对污水处理厂处理效果、处理能力、处理稳定性造成影响，可能导致污水处理厂尾水的不达标排放，造成十里尖河水环境质量下降</p>
<b>应急报告</b>	<p>公司应急救援指挥部：总指挥 XXX          污水处理站责任人：XXX</p>
<b>应急处置措施</b>	<p>①现场人员发现废水异常排放或处理系统突发事件后，必须在第一时间向安环部报告，同时通知公司应急救援指挥部；</p> <p>②应急维修人员应迅速控制现场，关闭污水排口阀门，必要时将异常废水抽入应急池或停止废水产生节点工序生产，防止废水不达标进入污水处理厂，对污水处理厂产生冲击，或废水产生较多溢流；</p> <p>③维修人员检查废水处理系统失灵突发原因，对废水处理设施损坏部件进行维修或更换，如废水处理设施需要建设施工单位进行维修，立即联系设备建设单位以快速到现场维修；</p> <p>④应急处置人员应迅速展开突发事件调查、查明事件原因、影响程度等，并对实际情况做纪录。</p>
<b>应急物资</b>	<p>对讲机、扩音器、抽水泵等</p>

**表 16 泄漏事故应急处置卡**

<b>事故特征</b>	水性油墨、均染剂泄漏可造成水、土壤等污染；废过滤棉、废活性炭等泄漏物遇火可能引发火灾，造成二次污染。
<b>应急报告</b>	公司应急救援指挥部：总指挥 XXX
<b>应急处置措施</b>	<p>（一）现场人员如发现水性油墨有少量泄漏现象，立即查找泄漏源，对泄漏源进行封堵（可用砂土吸收），如发现废过滤棉、废活性炭撒漏且没发生火灾可直接装袋存放于危废库中；</p> <p>（二）①现场人员如发现水性油墨有大量泄漏现象，立即查找泄漏源，对泄漏源进行封堵（用砂土等截流防止扩散后，尽可能用空容器回收泄漏液体，回收后作危废处理，处理后用水冲洗），如发现危废泄露且发生火灾立即采取灭火措施。</p> <p>②同时通知公司应急救援指挥部；应急保障组做好事故现场配合处置工作，负责物资供应，确定警戒区域，严格控制非抢险人员进入，严禁车辆通行和禁止一切火源，及时对受伤人员进行现场急救；应急处置组立即组织人员关闭公司排水系统阀门，开启事故应急池阀门，确保个人安全的情况下，组织现场处置，做好个人防护后进行洗消；</p> <p>③环境保护组配合开展监测工作，做好现场记录。</p>
<b>应急物资</b>	灭火器、消防沙、收集桶、橡胶手套、扩音器、对讲机等

**表 17 自然灾害引起的突发环境事件应急处置卡**

<b>事故特征</b>	台风、暴雨、地震等自然灾害可能引发公司废水流出厂区、废气超标排放等突发环境事件。
<b>应急报告</b>	公司应急救援指挥部：总指挥 XXX
<b>应急处置措施</b>	<p>①现场人员在确认暴雨或洪水情况下，厂区内排水不畅，积水严重时，立即向各部门负责人汇报现场积水情况，并检查厂区排水系统。如果有废水异常排放，应立即封堵雨水污水排口。</p> <p>②现场人员确定雷击损坏设备或废气处理装置情况下，发现废气有超标现象，应立即通知生产部门停产，关闭风机，停止排放超标废气并及时对设备进行维修。</p> <p>③根据灾情必要时发布紧急停机指令，进行停机。</p>
<b>应急物资</b>	绝缘手套、防尘口罩、防毒口罩、对讲机